

McHale

LINHA DE
MANIPULADORES



www.mchale.net.br A Escolha do Profissional



691 Manipulador

Simplicidade, versatilidade e resistência são as principais características do Manipulador de Fardos McHale 691. Ao transportar fardos embalados, dois rolos ajustáveis, acionados por um cilindro de dupla ação, seguram o fardo, transportando-o com segurança.

Com sua construção robusta de alta qualidade e grande capacidade de elevação, o Manipulador de Fardos McHale 691 é a escolha certa para você.

691 - Informações Técnicas

Peso	160 kg
Altura	0.65 m
Comprimento (total)	1.42 m
Comprimento dos Braços	1.19 m
Largura Máxima (totalmente aberto)	1.63 m
Distância Aberta entre os Braços	1.37 m
Distância Fechada entre os Braços	0.73 m
Capacidade de Elevação	1100 kg
Requisitos Hidráulicos	Um serviço de dupla ação



1 Rolos Rotativos

Os rolos giratórios permitem o manuseio e o empilhamento cuidadosos dos fardos embalados. Os rolos são montados sobre dentes, que oferecem suporte adicional ao manusear até mesmo os fardos mais pesados.

2 Rolos Removíveis

Um operador pode remover facilmente os rolos giratórios para expor dois dentes, que podem ser usados para perfurar e transportar um ou dois fardos desembrulhados.

3 Transporte Seguro

No 691, o cilindro hidráulico de dupla ação garante que os rolos transportem o fardo de forma segura e protegida.



R5 Manipulador

O McHale R5 é ideal para transportar fardos que foram virados de cabeça para baixo no campo. Também pode ser usado para coletar fardos após serem embalados, girá-los 90 graus e empilhá-los de cabeça para baixo, para que mantenham melhor sua forma.

R5 - Informações Técnicas

Peso	160 kg
Altura	0.59 m
Comprimento (total)	1.42 m
Distância aberta entre os centros dos braços	1.65 m
Distância fechada entre os centros dos braços	0.67 m (aberto)
Capacidade de elevação	1100 kg
Pressão hidráulica mínima	150 bar
Requisitos hidráulicos	Um serviço de dupla ação



1 Design do Manipulador

O Manipulador R5 foi projetado para manter o fardo o mais próximo possível do carrinho de carregamento. Isso proporciona maior controle, estabilidade e equilíbrio ao manusear até mesmo os fardos mais pesados.

2 Design do Pegador

Os pegadores do fardo são projetados para segurar o fardo sem danificar o plástico. Eles têm design fino, permitindo que deslizem entre dois fardos empilhados próximos.

3 Braços Traváveis

Qualquer um dos pegadores do fardo pode ser travado na posição, permitindo que o braço destravado faça todo o movimento. Isso proporciona ao operador mais controle em espaços confinados.

Um cilindro de alta resistência com válvula de retenção garante uma aderência consistente durante o transporte do fardo.

994 Divisor de Fardos

Combinando simplicidade e robustez, o Divisor de Fardos McHale corta fardos de silagem, feno ou palha de forma rápida, organizada e eficiente.

Accionado por um cilindro hidráulico de dupla ação, a faca com design exclusivo corta com precisão o centro do fardo. O divisor de fardos pode ser usado para transportar, cortar e mover o fardo dividido na área de alimentação.

994 - Informações Técnicas

Peso	230 kg
Capacidade	Acima de 1.5 m de fardos
Largura	1.25 m
Altura Fechado	1.00 m
Altura Aberto	2.20 m
Comprimento (total)	2.05 m 1
Capacidade de Elevação	100 kg
Requisitos Hidráulicos	Um serviço de dupla ação



1 Transporte de Fardos

Quando a faca estiver na posição superior, o divisor de fardos pode ser usado para perfurar o fardo e transportá-lo da área de empilhamento para a área de alimentação.



2 Divisão de Fardos

Após o transporte do fardo para a área de alimentação, ele pode ser dividido de forma limpa com a faca especialmente projetada. Se o fardo for alimentado manualmente, vários cortes podem ser feitos para facilitar a alimentação.



3 Alimentação de fardos

Após a divisão do fardo, o manipulador pode ser usado para movimentar diferentes seções do fardo pela área de alimentação. Os animais são protegidos do contato com a faca pelo protetor de faca amarelo.



McHale

*LINHA DE
MANIPULADORES*

A McHale evoluiu de uma loja de varejo de máquinas agrícolas, que ainda existe hoje. Essa experiência proporcionou uma excelente base para o projeto e a fabricação de máquinas agrícolas, devido ao contato direto com o usuário final. A fabricação ocorre em uma instalação especialmente construída, que utiliza o que há de mais moderno em tecnologia de fabricação a laser e robótica e opera de acordo com a certificação ISO 9001/2008.

Toda a pesquisa e desenvolvimento são conduzidos internamente, utilizando tecnologias de ponta. As máquinas passam por testes rigorosos durante o processo de desenvolvimento do produto e seu desempenho é monitorado constantemente. Isso garante a entrega de produtos da mais alta qualidade, especificações e design, o que explica por que um produto McHale é verdadeiramente "um investimento no futuro".



McHale

Ballinrobe,
Co. Mayo, Ireland

T. 353 (0) 94 95 20300

F. 353 (0) 94 95 20356

E. sales@mchale.net

Distribuído por:

**MA Máquinas Agrícolas, Comércio, Imp. e
Exp. Ltda.**

Av. Armando Fajardo, 60 - Armz. 9, QDS 8-10-12

Igara - Canoas/RS - CEP: 92.410-040

Fone: (51) 99612-3738

Fone: (41) 98866-0254

E. comercial@mchale.net.br

www.mchale.net.br

VISO LEGAL

Esta literatura foi elaborada para circulação mundial. Devido a uma política contínua de aprimoramento de produtos, reservamo-nos o direito de alterar especificações e construções sem aviso prévio. Como as máquinas são exportadas para diversos países, informações gerais, imagens e descrições são fornecidas; estas devem ser consideradas aproximadas e podem incluir equipamentos opcionais que não fazem parte da especificação padrão. Consulte seu revendedor ou distribuidor local para obter mais informações.